

卡维 MP2 模板制作输出软件使用说明

鼠标功能：



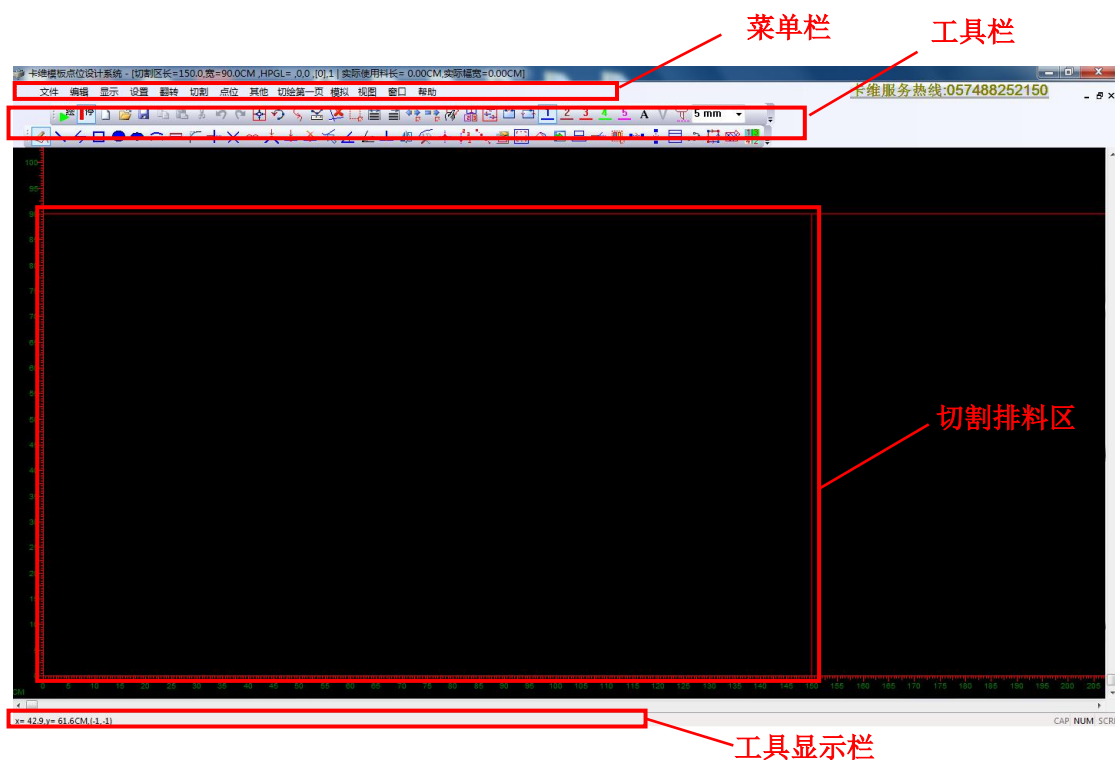
左键：单击左键选择， 按住左键移动鼠标框选功能。

右键：点击右键确认操作，框选点右键下拉菜单出现。

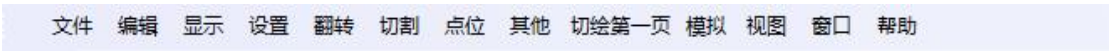
滚轮（中键）：滚动滚轮放大缩小，按住滚轮移动鼠标可拖动屏幕。

1. 工作界面

鼠标左键双击软件图标打开，点击文件新建进入工作界面：

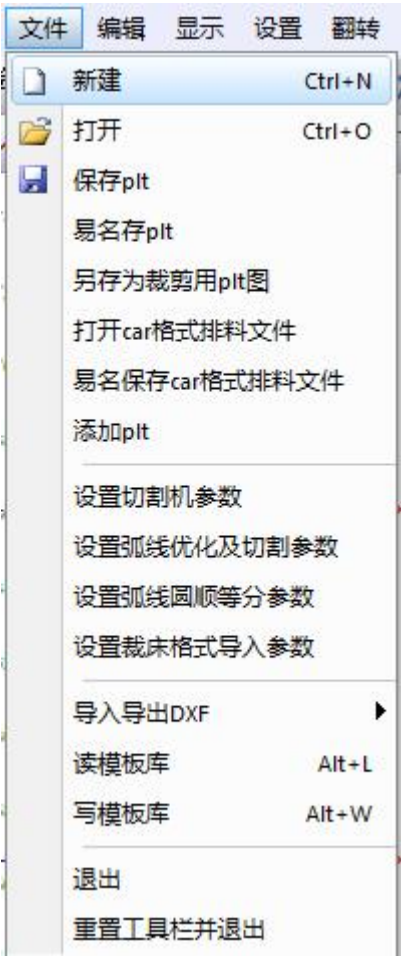


一、菜单栏：



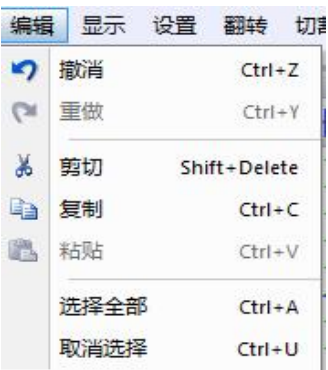
1. 文件

点击【文件】可进行文件的打开与保存，参数调整，以及模板库的读写等功能。



2. 编辑

点击【编辑】可进行图形的复制、粘贴、剪切及撤销等功能。



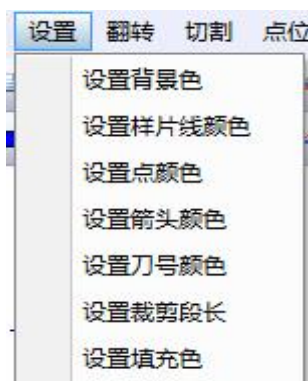
3. 显示

点击【显示】可进行图形操作时的点、线和辅组线的隐藏与显示设置。



4. 设置

点击【设置】可设置各类显示属性。(正常按软件默认, 不建议设置)



5. 翻转

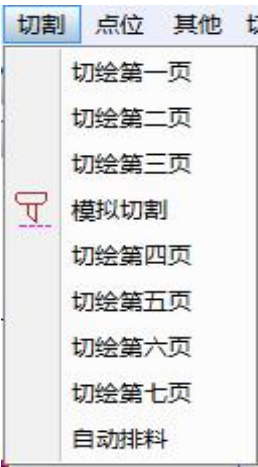
点击【翻转】可实现操作时的线条和图形进行不同角度的旋转、

对称等功能。



6. 切割

点击【切割】可将切割区设计好的模板图形，将发送数据至模板切割机切割运行，也可在排料区域进行图形的简易自动排料功能。



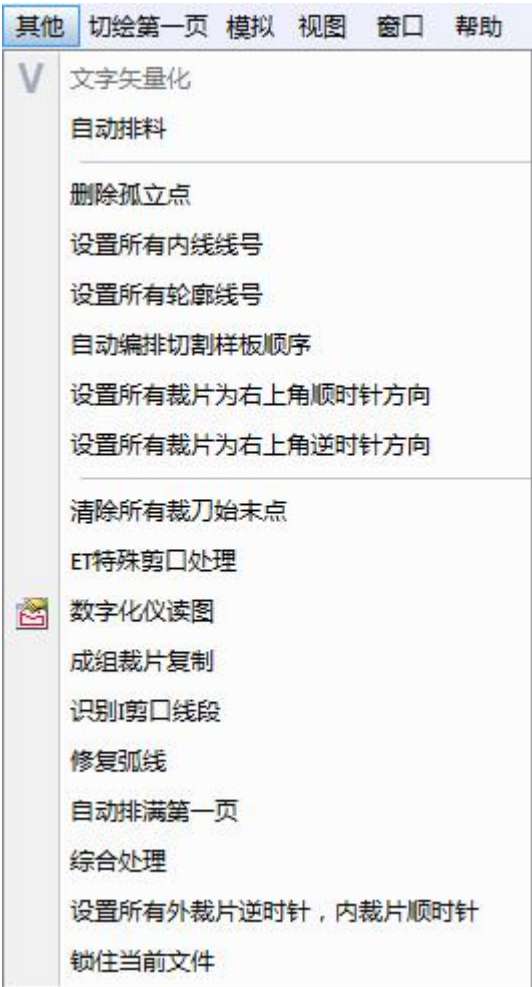
7. 点位

点击【点位】可输出点位图形。（此功能仅限与样片自动定位机使用）



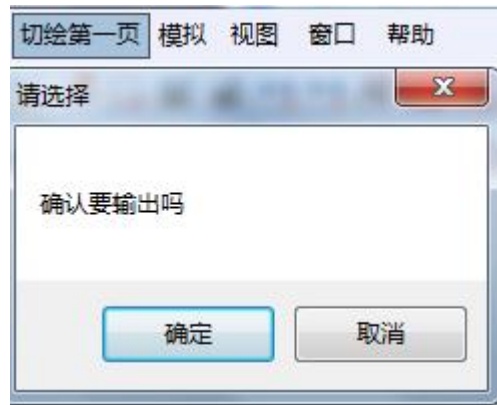
8. 其他

点击【其他】可进行图形线条属性综合修改、编序、排号、起点设置等综合功能。



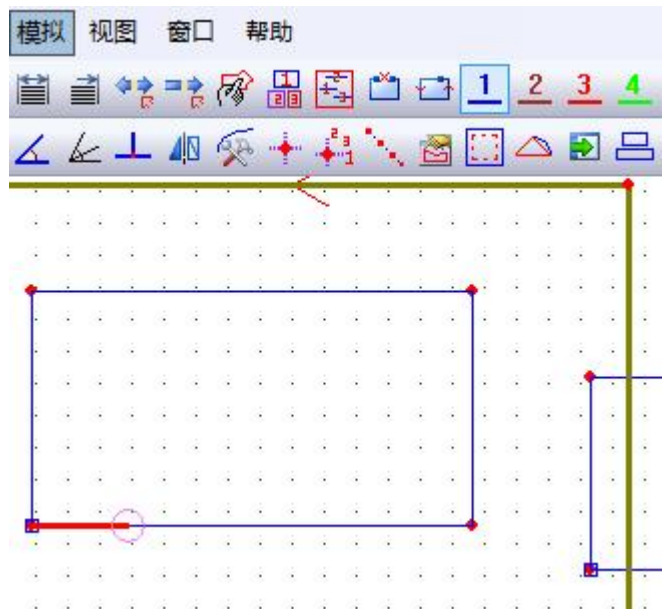
9. 切绘第一页

点击【切绘第一页】点位文件输出确定。可快速切绘第一页。



10. 模拟

点击【模拟】软件进行自动模拟切割顺序演示，按键盘上 ESC 键退出模拟切割演示。



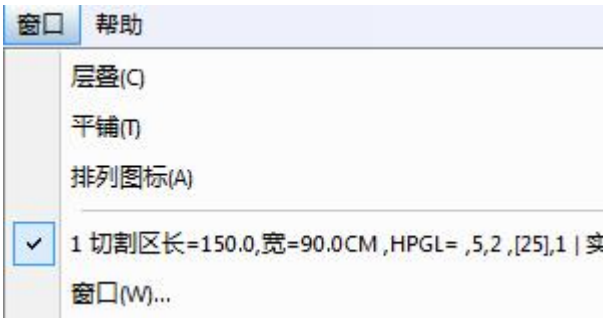
11. 视图

点击【视图】可进行工具栏状态显示自定义设置。



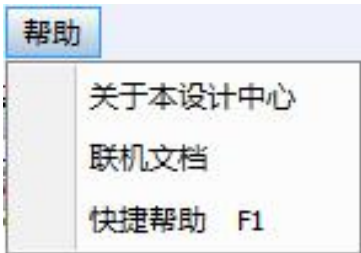
12. 窗口

点击【窗口】查看当前打开的文件窗口，以及窗口排列设置。



13. 帮助

点击【帮助】可查看软件版本号，快捷键等帮助功能。

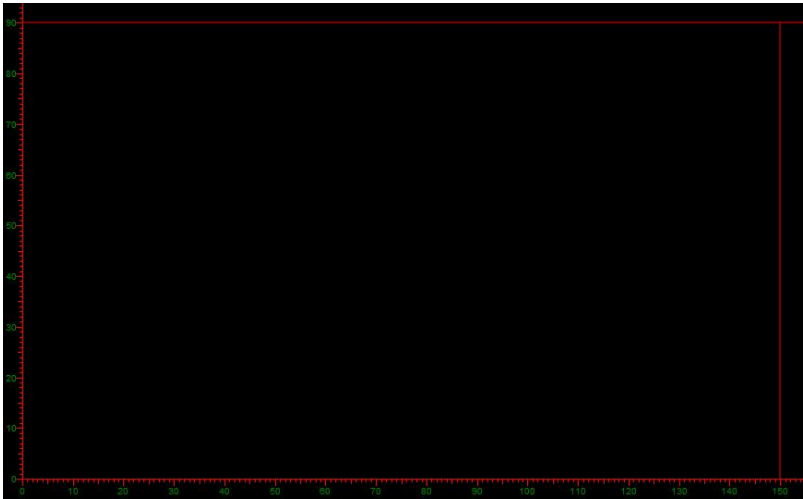


二、工具显示栏



点击任意操作工具，工具栏显示当前工具操作几功能。

三、排料切割区



每一个 150*90cm 实线框为机器的切割大小，切割时图形必须在实线框内，不得压住坐标线。（切割范围大小可根据机型，在参数设置里面进行自定义设置）

四、工具栏

常用快捷键：按键盘 F1 键显示快捷键窗口



工具栏工具：



工具栏工具会因版本不断升级而进行修改，以下工具介绍仅供参考，如有差异以实际安装版本为准。



绘 和 **停** 按钮，本机发的绘图指令会自动启动绘图，多台联网机器发到路径目录下的文件，要手动按 **绘** 才会开始。

 **新建：**

鼠标单击，创建一个新的窗口（Ctrl+N）；

 **打开：**

鼠标单击，可根据弹出的对话框路径找到要打开的文件（Ctrl+O）；

**保存:**

鼠标单击，保存当前文件工作内容，并自动覆盖原来文件（系统会自动备份一个和原文件相同的文件，但备份文件的后缀名为 bak 的格式）；**将后缀名 bak 删掉即可打开文件。**

**复制:**

先用框选工具选中目标，该工具会自动启动变亮，点击该工具或 Ctrl+C 直接复制，直接按粘贴，复制的文件会自动和原文件错开一定的位置，这时直接按住鼠标左键拖动已复制好的文件到指定位置即可；

**粘贴:**

该工具在有复制过目标后会自动启动变亮，点击该工具或 Ctrl+V 直接粘贴。需注意的是：该工具只要是在点亮的情况下可以反复对同一目标进行粘贴；

**剪切:**

先用框选工具选中目标，该工具会自动启动变亮，点击该工具直接剪切或 Shift+Delete 进行剪切，在指定的位置进行粘贴；

**恢复:**

鼠标单击或 Ctrl+Z 可对操作过的步骤进行恢复；

**重做:**

鼠标单击或 Ctrl+Y 可对恢复过的步骤进行重新修复；

**排料间距:**

可设置排料时裁片与裁片之间的间距，系统默认 10mm，鼠标点击框内空白处可任意输入数字；

 万能画笔:

- 1、空白处拉框在对话框中输入宽度和高度，点击确定或取消；
- 2、空白处按住左键水平或竖直拖动拉线，左键松开在对话框中输入直线的长度，**点击确定或取消**；
- 3、两点之间画直线，点击右键，输入长度和角度；选择确定或取消。
- 4、空白处依次点选画曲线，**点击确定或取消**；
- 5、光标放在线上或点上自动吸附任意方向画直线或曲线，右键确定；
- 6、空白处按住 Ctrl 键+左键画线为段开点，按住 Shift 键自动封闭，Shift 键、Ctrl 键松掉转为曲线点；

 画直线:

- 1、空白处、两点之间画直线；
- 2、空白处按住 Ctrl 键+左键画直线、水平线、45 度斜线，右键确认；按住 Shift 键点击鼠标右键自动封闭；
- 3、光标放在线上从线上画直线；

 折线:

空白处点击左键画不规则折线，按住 Ctrl 键+左键只能画直线、水平线、45 度斜线，右键确认，按住 Shift 键点击鼠标右键自动封闭

 矩形:

鼠标左键拖动拉框；

 画圆:

空白处或点上鼠标左键单击，在对话框中输入圆的半径，**确定**；
Ctrl+左键是钻一个小孔（做一个 0.1mm 半径的 3 号线小圆）；

 椭圆:

空白处或点上鼠标左键单击，在对话框中输入椭圆的宽度和高度，确定；



平行线：

点一条线，移动到指定的点上自动吸附点，或移动到指定方向，在对话框中输入指定的尺寸，确定；可以一次多条；



开槽：

选一条线或框选要开槽线，在对话框中输入开槽的宽度，确定；（**实际槽宽 = 输入槽线宽度 加 铣刀直径**）



倒圆角：

在一条线连续线段上选择相邻两条直线或者两条连续线的首尾处，输入圆的半径，确定；

当输入半径值为 0 时则是两条线相交成角，在同一个角上可反复使用该工具（目前不支持弧线）；



裁剪线段：

选两条线点选第一条线的保留端到第二条线上（只限于有交量的两条线）；

当一条曲线的两端都到一条线上时，点弧线两端的端点到线上；



线段交点：

在两条直线或者曲线交点处点一下，两条线段相交，并断开；**按住 Shift+左键即可把与此线段相交的所有点断开，Ctrl+左键不会断开只会生成一个相交点。**



等分线：

点选一条直线或弧线，在对话框中输入要等分的量（目前仅支持点位

点), 但并不断开, 如果想在該点位置断开, 这时可以用段开工具;



加一个弧线点:

是用来在线上增加一个弧线点。Ctrl+左键时为加尖点, 否则弧点。

弧点可以通过 移动点  工具拉动此点, 把此线变成弧线。否则没有办法把一条直线变成弧线



加一个尖点:

此工具是新加的。左键加一个尖点, CTRL+左键是加点后, 从此处断开。用移动点工具移开此点不会变成弧线, 是个尖角。

加点: 左键点线增加多点, 按住 Ctrl 键+左键加转折点, 非断开点(直线变曲线);



线上删点: 点击想要删除的任何点, 鼠标放在指定点上按 Delete 或 Back 键可直接删除该点;



移动点:

- 1、点击直线端点, 可以任意调整线段的方向和长短;
- 2、点击曲线上的控制点或断点, 可以对曲线进行调整;
- 3、拖动点到其他点自动吸附;
- 4、按住 Ctrl 键+左键单击点或拖动点弹出对话框:



可根据自己的需求进行调整点的位置;

选择“增加点”时会在指定的位置上增加一个断开点;



测量角度:

依次点选一个角的三点则测量出改角度数；

 角平分线：

点选一个角的三点，则从三点中做出角的一个平分线，平分线的长度和所选的第一条线段长度一样长；

 做垂线：

从一条线段上的某一点（线段上没有点时可用  或  进行加点）向该线的任意方向指示出一个方向，做出该线的垂线，垂线的长度可在弹出的对话框中输入任意长度；

 拼接：

先任意选第一点和第二点（这两点可以不是同一条线段上的点），再点选第三点和第四点（这两点必须是同一条段上的点），第三点会和第一点重合，则第三和第四点之间的线段会自动拼接到第一点和第二点上；

 点位点：

左键单击任意位置或端点、线上点可增加一个点位点；Ctrl+左键是做一个辅助点位，只是用来走位，不动作。（该功能仅限于点位机）；

 设置点位序号：

1. 左键点击点位，设置该点位当前序号；
2. 如果左键按住不抬起来，移动鼠标可以把鼠标经过的点位按顺序设置好序号；
3. Ctrl+左键在空白处点击，设置起始点号；
4. Ctrl+左键在点位上点击，起始号设置为当前点位号+1。

 做圆弧：

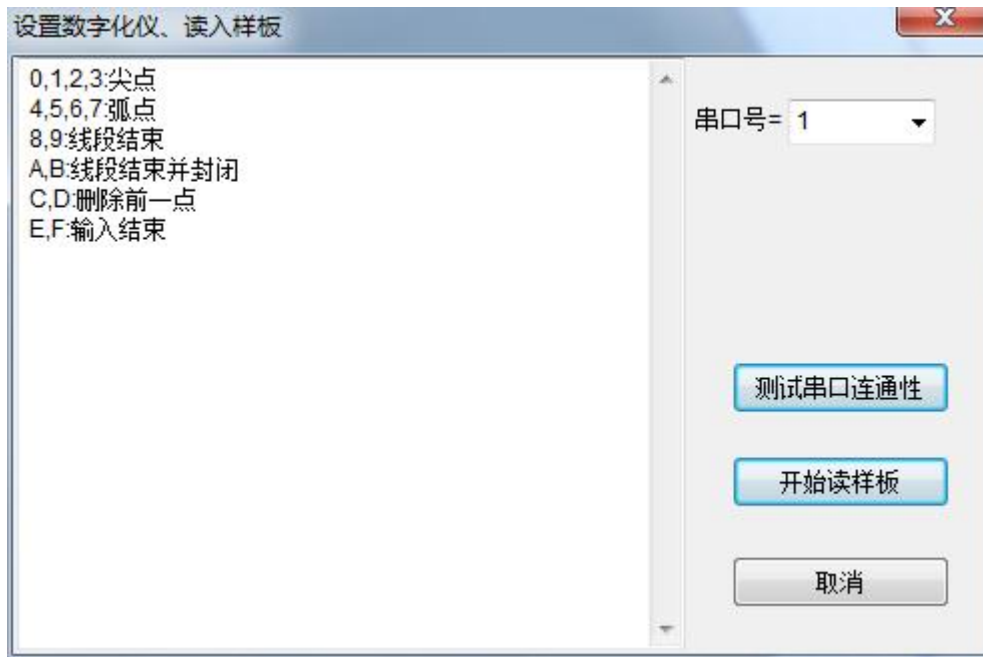
点圆心半径另一端，做圆弧，半径可以是已有点，或新作点。



数字化仪输入功能：

鼠标左键点击图标，设置串口号开始读样板

数字化仪按键功能：(0, 1, 2, 3) 尖点；(4, 5, 6, 7) 弧点；(8, 9) 线段结束；(A, B) 线段结束并封闭；(C, D) 删除前一点；(E, F) 输入结束。



隐藏：

框选隐藏，输出不会切割，再按一次，或按其他工具取消隐藏。



缩短长度：

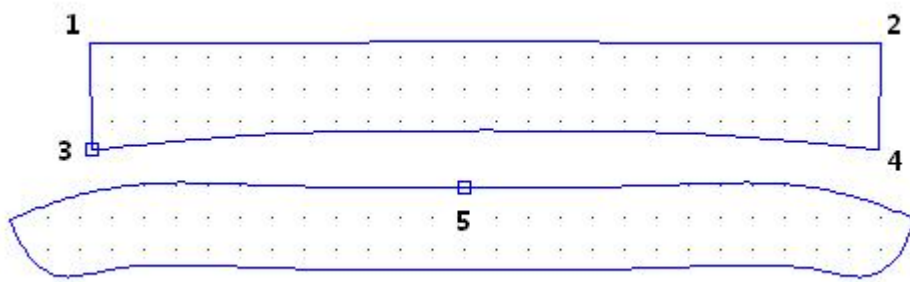
点击线段一端，在对话框内输入缩短量。



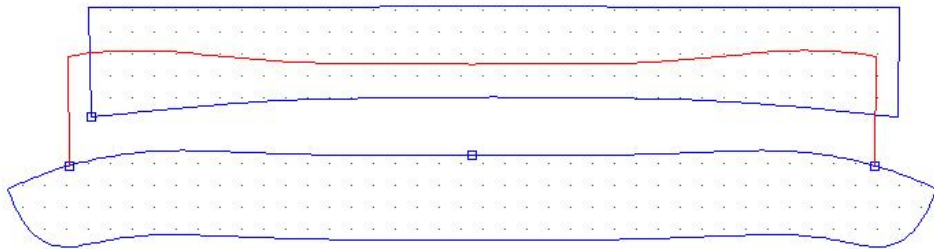
拼片：

主要用于上下颌。做之前，两个片要大致摆水平，上下位置也要正确。

如图，选 5 点就可以。



做好后的图：



曲线圆顺：

左键点击需要圆顺的曲线（该工具主要针对部分 CAD 的文件导出后线条发生变化后进行圆顺优化）；



航线镂空：

在裁片中间点击左键，输入槽宽，直接做绗缝槽线镂空。



编号显示：

左键点击所有裁片显示序号；



外围矩形：

框住样片，在对话框中输入四周想要宽度，圆角半径，确定；



起始点：

点击线段默认的起始点时（系统默认裁片的切割方向是逆时针方向，线段的切割方向是安照线段生成时的方向切割），则线段改为反方向

切割;

单击裁片其它点时该点设置为新的起始点;

按住 Ctrl 键+左键单击可修改该裁片或该线段新的起始点,裁片的方向改为顺时针走向;



取长断线:

从线上任一点沿线拖动鼠标,取定长加点,如果从两端点往外拉,则是延长线段.按住 Ctrl 是加点同时,断开线段;

点击线段的一段,向线外拖动鼠标,可任意输入延长的长度;



量直线长:

点击直线或曲线两端点,可以测量两点之间的距离和两点构成的线长以及两点的水平、垂直长度(用框选工具可以框选线段,显示线长);



大橡皮:

点击或框选需要删除的线或点,直接删除;



框选:

1、拉框选择线或样片(可反复框选),在框选区域内左键单击按住不放,拖动可以随意移动被选中的目标,松开鼠标左键弹出对话框,可以输入 X、Y 轴的绝对坐标值和 X/Y 轴的移动量,确定,框选区域外单击结束; **勾选再复制一份,即可复制。**

2、按一下键盘 Back 或 Delete 则删除框选对象;

3、框选线段显示线长,框选封闭线显示线的总长;

4、框选目标,在框选区域内右键,可根据自己的需求进行相应操作。

(旋转、删除重合线(如果是相连的图形,则会默认封闭生成裁片)、缩放、垂直调整、水平调整、对称复制、对称翻转(垂直调整、水平

调整、对称复制和对称翻时必须要在指定的对称线上右键))；



排料/指定样片：

点选样片，随意拖动，样片与样片之间默认间距 1cm，间距可随意输入；**仅限制在排料区域内。**



两端自动延长到边：

左键点击或框选线段，两端自动延长到相交. 闭合线段选中无效.



一端自动延长到边：

左键点击或框选线段，靠近的一端，自动延长到相交. 闭合线段选中无效.



两端自动加长：

左键点击或框选线段，两端加定长线段. 闭合线段选中无效.



一端自动加长：

左键点击或框选线段，靠近的一端，加定长线段. 闭合线段选中无效.



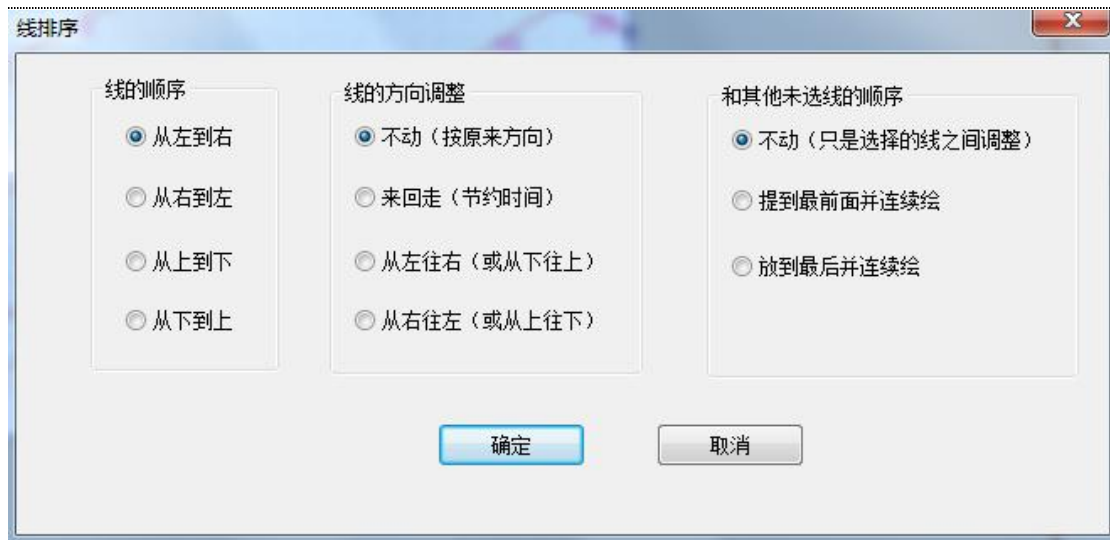
设裁剪序号：

依次点选样片设置或修改样片切割顺序，按住 Ctrl 键在样片上单击时，从该裁片序号顺序编号（该工具只针对样片操作）；



线顺序：

依次点选（框选）样片内部切割线段设置或修改切割顺序，鼠标右键重新编号（该工具只针对裁片上的内部刀、铣属性线段和裁片外任意属性线操作）；



线断开:

点选线段的点，线从此点断开；

在样片上点一条线，则此线段从样片中断开；

按住 Ctrl 键+左键在线上任意位置断开，断开处显示为断开点；



线相连:

拉框选取两根或多根线段，把选中的选段连接成一条或多条连续线段，

按住 Ctrl 点选第一根线再点选相邻的第二根线，则指定的两条线相连；



1 笔:

点选或框选线段或裁片设置成笔的属性；（蓝色线条）



2 刀:

点选或框选线段或裁片设置成刀的属性；



3 铣:

点选或框选线段或裁片设置成铣刀的属性；



4 半刀:

点选或框选线段或裁片设置成半铣刀的属性；

 铣刀 2:

点选或框选线段或裁片设置成铣刀 2 的属性（该功能仅限多头铣刀切割机）；

 做文字:

按住鼠标左键拖出一条线，作为文字的书写方向，在对话框中输入文字的大小、内容和书写文字的角度（暂不支持修改已有文字和字体）；

 文字矢量化成笔画:

文字输入按完毕后鼠标左键点击图标确定；**即文字才会变成线条属性。**

 模拟切割:

- 1、模拟切割作为检查和分析切割区域的样片顺序；
- 2、按鼠标左键模拟速度加快、右键减速，键盘任意键退出模拟状态；
- 3、框选工具选定样片或线段时，点击模拟切割工具时只模拟切割选定的样片或线段；

五、模板示例图

模板制作流程：导入 plt 格式样板文件 → 检查样片删除多余点、线 → 编辑修改模板图形 → 添加模板外框 → 设置线条属性（铣刀和画笔） → 进行排料切割 → 模板粘贴制作

示例图：

（缝纫工艺线一般为开槽线型、样片定位线为笔画线型，模板外框为铣刀切割线型）

