

卡维智能电子拖轮

本文档适用于

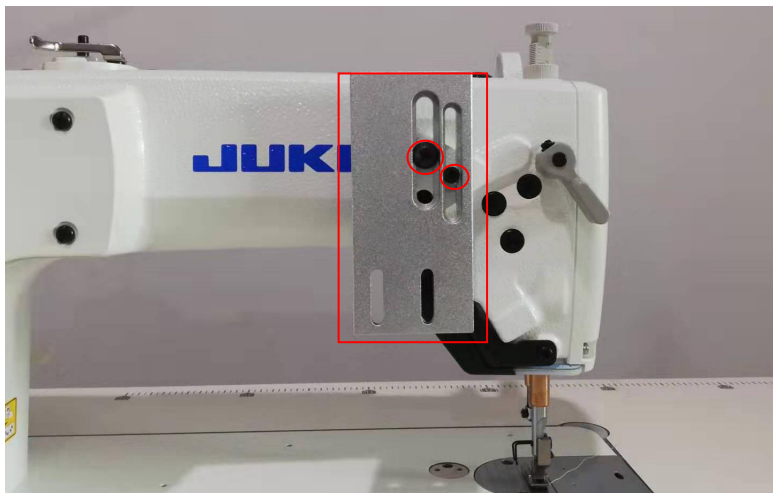
重机 JUKI-8000A（拖轮安装示意图）

全驱式智能电子拖轮 (MTW 系列)

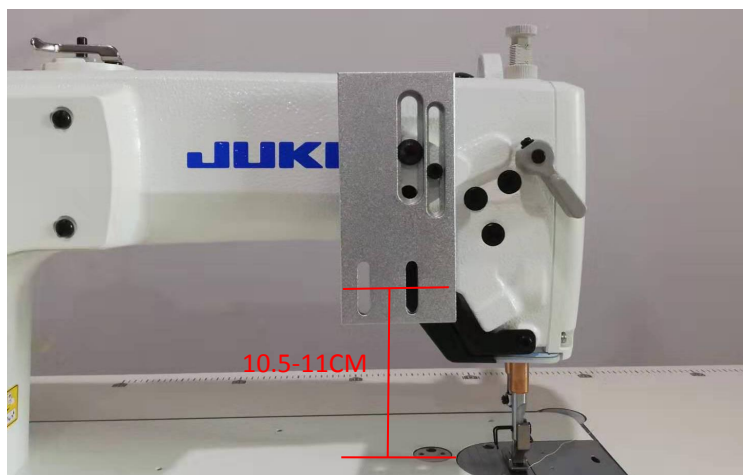
宁波卡维自动化科技有限公司



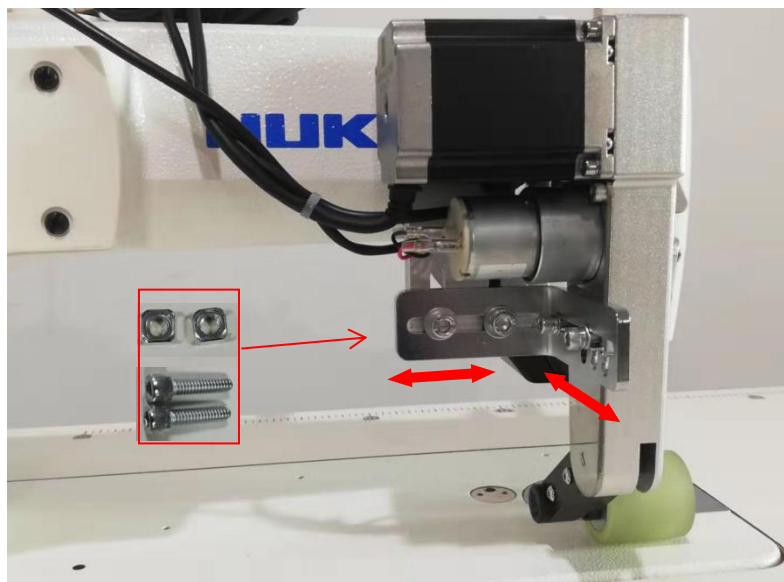
1.从卡维包装箱内找出如下重机 8000A 安装板和螺丝（螺丝规格 M8 和 M5 各一颗），



2.调整好高度，保持垂直螺丝拧紧。（U 型孔中心到台面距离：直径 4 公分轮子 11CM，直径 3 公分轮子 10.5CM）



3.包装箱取出如下主件和 M6 螺丝与 M6 方形螺母(各两颗)，通过前后、左右调节好合适位置。



4.安装位置示意图（注意拖轮抬起不要顶住缝纫机压脚）



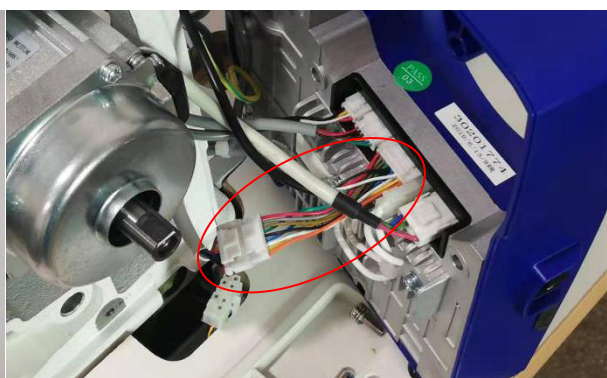
5.包装箱取出抬拖轮开关和自攻螺丝螺钉。保持黑色滑轮与抬压脚靠腿杆顺畅滑动。



6.包装箱找到（琦星一体）编码器转接线，拆开缝纫机电控，将转接线插入缝纫机电机编码器插孔，如下图；（8000A同琦星一体编码器转接线）。



琦星一体 9 针排线

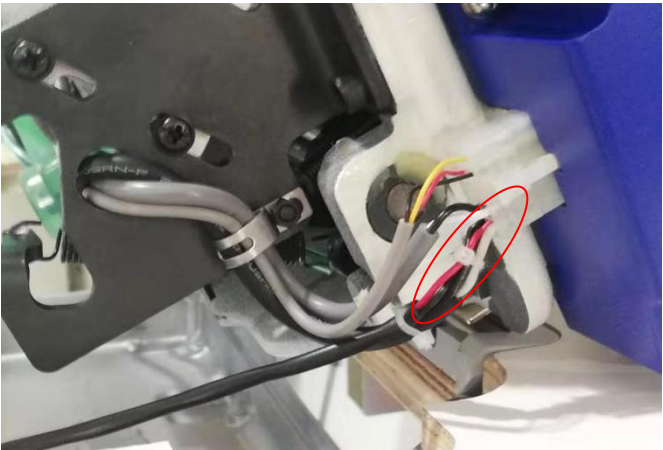


JUKI8000A 琦星电控

7.包装箱取出如下(左图) 倒针信号线。翻起缝纫机头，将信号线无插头一段并联接在倒针电磁铁连接线上（白色插头最右侧黑/白线）（右图）。



倒针信号线



缝纫机倒针电磁铁连接线

8.包装箱取出操作显示屏，将操作显示屏固定在机器上方。方便直观观看和操作。



9.电控插头示意图。



参数调试查阅卡维拖布轮功能键参数
至此 JUKI-8000A 安装示意结束。