

卡维智能电子拖轮

本文档适用于

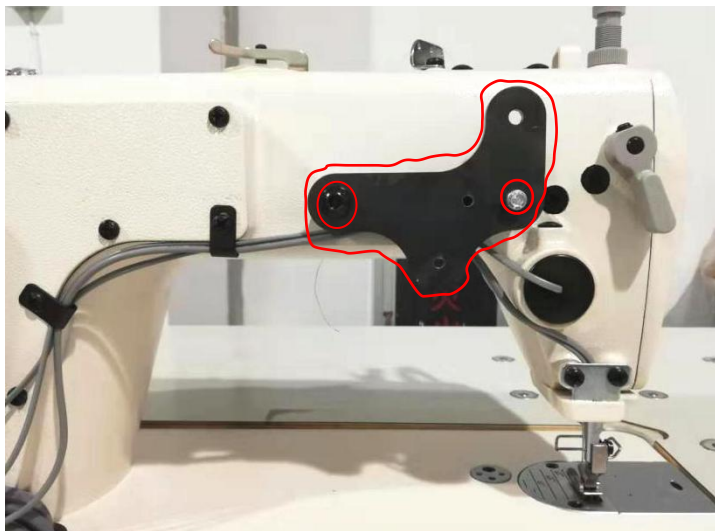
富山 HIKARI-H9300/8900（安装示意图）

全驱式智能电子拖轮 (MTW 系列)

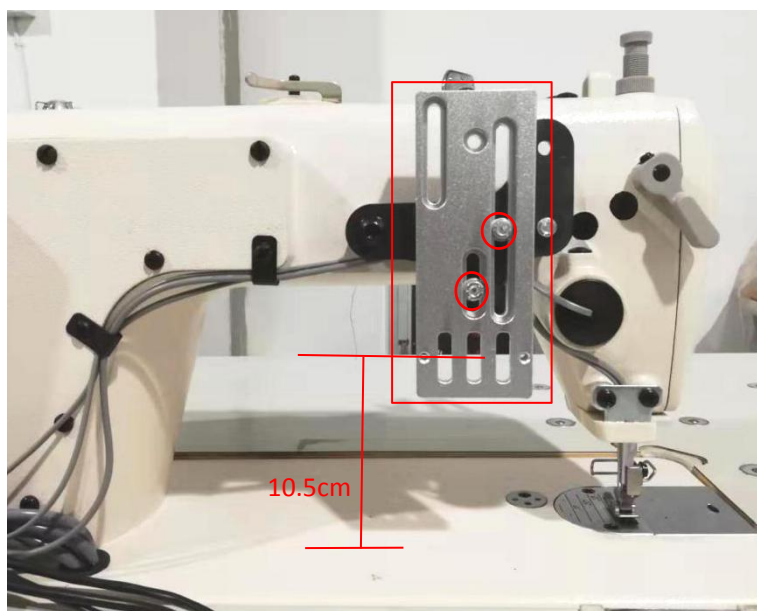
宁波卡维自动化科技有限公司



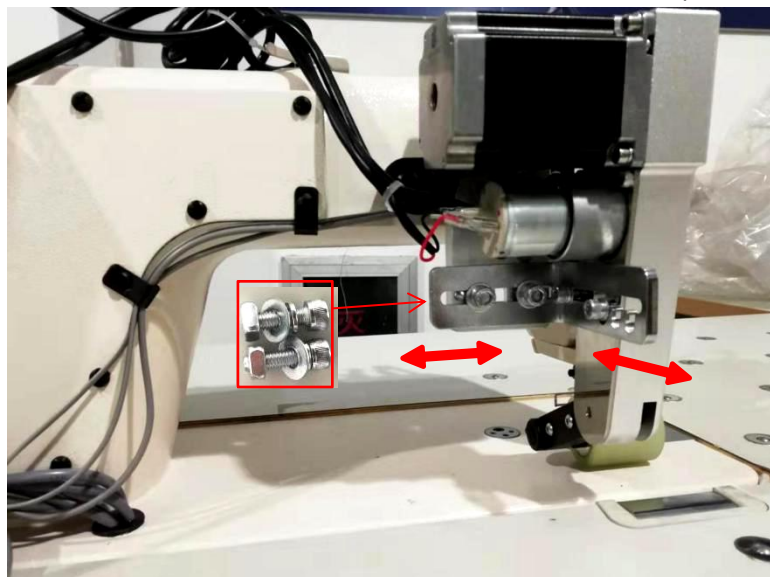
1.从卡维包装箱内找出如下富山专用转接板和螺丝（螺丝规格 M8 和 M5 各一颗），



2.包装箱取出安装板和 M5 螺丝两颗，调整好高度，保持垂直螺丝拧紧。（U 型孔中心到台面距离：直径 4 公分轮子 10.5CM，直径 3 公分轮子 10CM）



3.包装箱取出如下主件和 M6 螺丝与 M6 方形螺母(各两颗)，通过前后、左右调节好合适位置。



调节前后移动螺丝旋转轮子更靠前

4.安装位置示意图（注意拖轮抬起不要顶住缝纫机压脚）



5.包装箱取出抬拖轮开关和自攻螺丝螺钉。保持黑色滑轮与抬压脚靠腿杆顺畅滑动。



6.包装箱找到（琦星一体）编码器转接线，拆开缝纫机电控，将转接线插入缝纫机电机编码器插孔，如下右图；（9300N 琦星一体电控）。



富山 9300N 专用琦星一体 9 针排线



9300N 琦星电控

7. 包装箱取出如下倒针信号线(左图)；打开后盖，将信号线无插头一端并联接在倒针电磁铁连接线上（14P 白色插头下往上第二排黑/白线）（右图）。



倒针信号线



缝纫机倒针电磁铁连接线

8. 包装箱取出如下抬压脚信号线(左图)；打开后盖，将信号线白色车头剪掉，线头并联接在抬压脚电磁铁连接线上（12P 白色插头最下一排排黑/白线）（右图）。



自动抬拖轮信号线



缝纫机抬压脚电磁铁

8. 包装箱取出操作显示屏，将操作显示屏固定在机器上方。方便直观观看和操作。



9.电控插头示意图。



参数调试查阅卡维拖布轮功能键参数
至此 **HIKARI-H9300N** 安装示意结束。