

拖卡维智能电子拖轮

本文档适用于

富山 HIKARI-H9500N（拖轮安装示意图）

全驱式智能电子拖轮

(MTW 系列)

宁波卡维自动化科技有限公司

Ningbo CARV Automation Technology Co., Ltd.

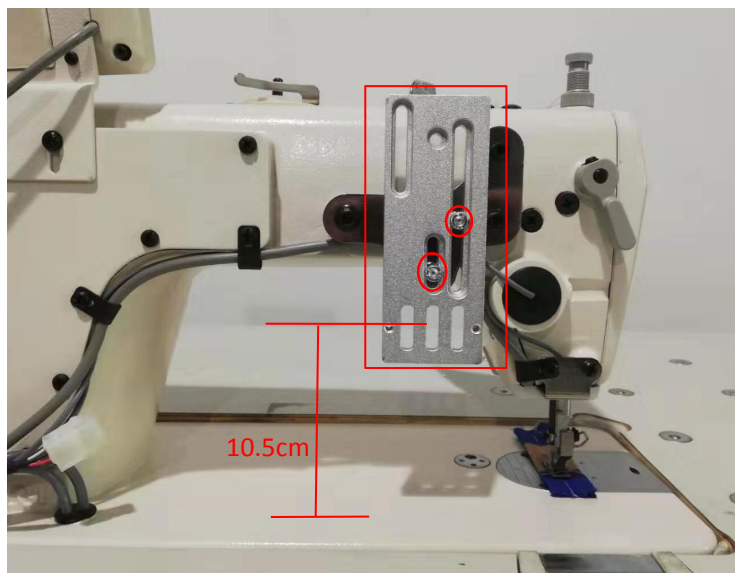


Last Updated: 2019-11-27

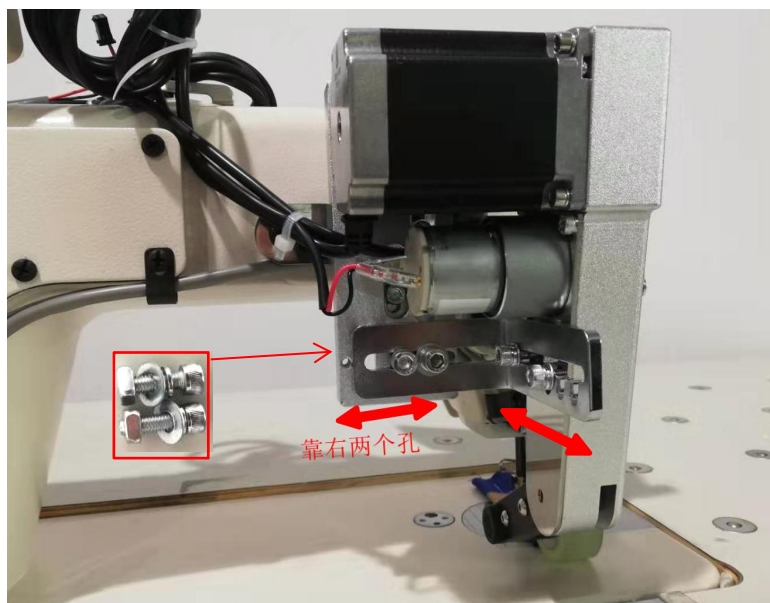
1. 从卡维包装箱内找出如下富山专用转接板和螺丝（螺丝规格 M8 一颗和 M5 两颗），



2. 包装箱取出安装板和 M5 螺丝两颗，调整好高度，保持垂直螺丝拧紧。（U 型孔中心到台面距离：直径 4 公分轮子 10.5CM，直径 3 公分轮子 10CM）



3. 包装箱取出如下主件和 M6 螺丝与 M6 方形螺母(各两颗)，通过前后、左右调节好合适位置，保持轮子居中、水平不歪斜。（左右调节两颗 M6 螺丝选择装靠右两个 U 型槽）



调节前后移动螺丝旋转轮子更靠前

4. 安装位置示意图（注意拖轮抬起不要顶住缝纫机压脚）



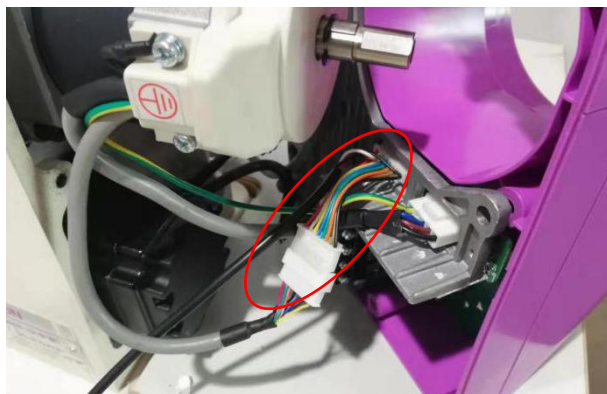
5. 包装箱取出抬拖轮开关和自攻螺丝螺钉。保持黑色滑轮与抬压脚靠腿杆顺畅滑动。



6. 包装箱找到（鲍麦一体）编码器转接线，拆开缝纫机电控，将转接线插入缝纫机电机编码器插孔，如下右图；（9500N 鲍麦一体电控）。



鲍麦一体 8 针排线



9500N 鲍麦电控

7. 包装箱取出如下 9500N 倒针信号转接线(左图)；拆开缝纫机电控箱，将转接线插入缝纫机倒缝电机编码器插孔。（右图）。



9500N 倒缝专用 5 针转接排线



缝纫机倒针电机编码器

8. 包装箱取出如下抬压脚信号线(左图)；打开电控后盖，将信号线白色车头剪掉，线头并联接在抬压脚电磁铁连接线上（12P 白色插头从上往下第二排黑/白线，不分正负极）（右图）。



自动抬拖轮信号线



缝纫机抬压脚电磁铁

8. 包装箱取出操作显示屏，将操作显示屏固定在机器上方，方便查看和操作。



P 键是设置/保存键

9. 电控插头示意图。



参数调试查阅卡维拖布轮电控功能键参数表。
至此 **HIKARI-H9500N** 安装示意结束。